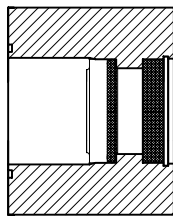
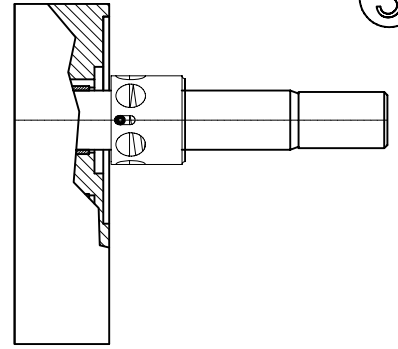


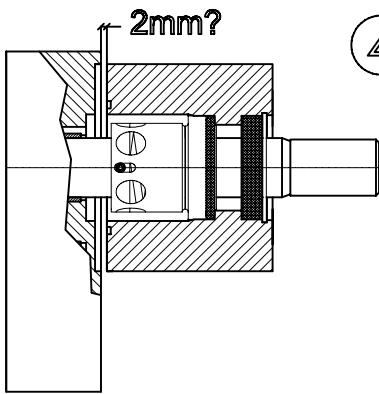
1



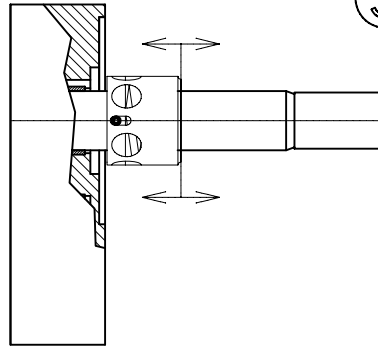
2



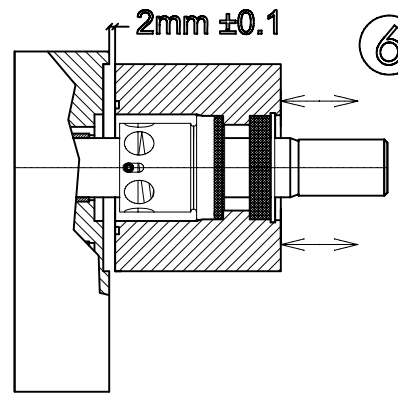
3



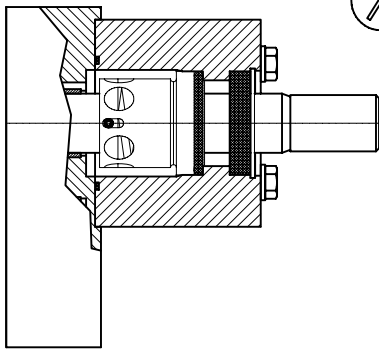
4



5



6



7

ISTRUZIONI

1. Montare come da manuale di manutenzione l'anello a labbro e il seeger.
2. Montare come da manuale di manutenzione l'elemento stazionario della tenuta meccanica.
3. Montare come da manuale di manutenzione l'elemento rotante della tenuta meccanica e serrare le viti di fermo.
4. Inserire il coperchio tenuta e verificare che quando l'elemento stazionario entra in contatto con l'elemento rotante, fra coperchio anteriore e coperchio tenuta restino 2mm senza pressare il coperchio tenuta. Questa distanza sarà la lunghezza di lavoro della molla.
5. Se la distanza non è 2mm, muovere e fissare nuovamente l'elemento rotante.
6. Quando la distanza è 2 mm, premere il coperchio e verificare che la molla lavori correttamente.
7. Inserire la guarnizione O-ring e fissare il coperchio tenuta come indicato nel manuale di manutenzione.

INSTRUCTION

1. Assemble the clip ring and lip seal as indicated in maintenance manual.
2. Assemble the stationary face member of mechanical seal as indicated in maintenance manual.
3. Assemble the rotary face member of mechanical seal as indicated in maintenance manual and fix the stop screw.
4. Insert the seal cover and check that when the stationary face member enter in contact with the rotary face member, distance between front cover and seal cover is 2mm without pushing the seal cover. This distance is the spring working length.
5. If distance is not 2mm, move and fix again the rotary face member.
6. When distance is 2mm, push the seal cover and check that spring is working properly.
7. Place the O-ring gasket and fix the seal cover as indicated in maintenance manual.